



TRV

Thermische Rückstandsverwertung



**FEUER
UND
FLAMME** für eine
saubere Umwelt



Pastösabfallannahme



Druckbehälterstation



Flüssigabfallannahme

Thermische Rückstandsverwertung

Tagtäglich entsorgen wir rund um die Uhr Ihre Abfälle und leisten mit einer sicheren, umweltbewussten und wirtschaftlichen Verwertung einen zuverlässigen Beitrag zur Sonderabfallbehandlung.

Als Tochterunternehmen von **Remondis AG** und Basell Polyolefine GmbH kombinieren wir das Wissen eines international tütigen Unternehmens für Abfall und Recycling sowie eines der führenden, globalen Unternehmen der Kunststoffindustrie zu Ihrem Vorteil.

TRV wurde 1994 gegründet und befindet sich im Industriegebiet Wesseling direkt an der Werksgrenze des größten Standortes der Basell Polyolefine GmbH. Wir bieten unseren Kunden aus der chemischen Industrie und aus vielen anderen Branchen Lösungen für ihren Abfall und managen die Entsorgung von festen, pastösen, flüssigen und in Fässern verpackten Abfällen praktisch ohne relevante Annahmebeschränkung.



Unser Leistungsspektrum umfasst neben der Verbrennung Ihrer Abfälle – vor allem der besonders überwachungsbedürftigen Abfälle – die Bearbeitung der Entsorgungsnachweise, die Übernahme von Behördengängen und den Nachweis der thermischen Verwertung. Mehr Details zu unserem Angebot finden Sie auf unserer Internetseite: www.trv-wesseling.de.



Festabfallbunker

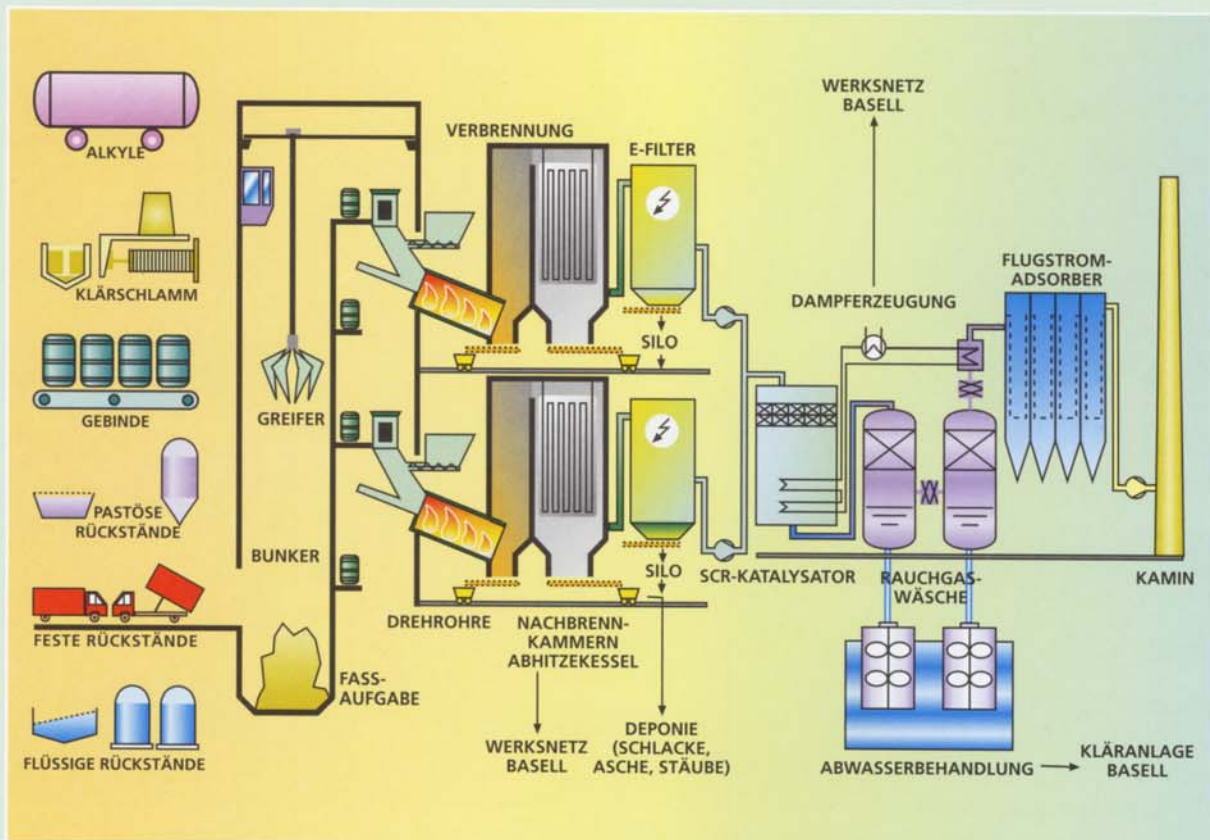


Unsere Anlage im Überblick



Drehrohr

Das Herzstück der Rückstandsverwertungsanlage bilden zwei Drehrohröfen – eine Technologie, die den Stand der Technik für die Vielzahl der thermisch zu entsorgenden Abfälle darstellt. Die Beschickung der Drehrohre ist so ausgerichtet, dass angelieferte Abfälle ohne aufwändige Vorbehandlung direkt thermisch entsorgt werden können. Unabhängig von der Zusammensetzung findet im Drehrohröfen eine vollständige Verbrennung Ihrer Abfälle statt.



Nachbrennkammer mit Dampfkessel

Die während der Verbrennung entstehenden Rauchgase werden in der nachgeschalteten Nachbrennkammer durch Zugabe von heizwertreichen Flüssigabfällen bei einer Temperatur von 900 – 1.100°C vollständig ausgebrannt und den Abhitzekeesseln zugeführt. Dort werden diese Rauchgase auf etwa 300°C abgekühlt. Nicht brennbare anorganische Stoffe bilden Asche und Schlacke.

Nur unter Einhaltung strengster Auflagen dürfen die Rauchgase den Kamin verlassen. Deshalb müssen die Rauchgase einen mehrstufigen Reinigungsprozess durchlaufen, bevor der Kamin erreicht wird. In der ersten Stufe scheiden die kesselspezifischen Elektrofilter mitgerissene Flugasche ab. Über den nachgeschalteten Hochtemperatur-Katalysator (SCR) werden die beiden Rauchgasströme

zusammengeführt und Stickoxide sowie organische Spuren in schadlose Substanzen umgewandelt. Eine zweistufige Rauchgaswäsche hält u.a. Schwefeloxide, Salzsäure und Schwermetalle zurück. Letzte Spuren von Verunreinigungen entfernt der Flugstromadsorber, unser „Polizeifilter“.

Die Abgaswerte erreichen damit ein vorbildliches Niveau und sind sogar deutlich niedriger als die in der 17. BImSchV festgelegten Grenzwerte. Die anfallenden Abwässer werden in einer Abwasserbehandlungsanlage gereinigt und über die zentrale Basell-Kläranlage abgeleitet.

Die freiwerdende Energie aus den Abhitzeesseln und dem Wärmeverschiebesystem der Rauchgasreinigung wird in Dampf umgewandelt, in das Werksnetz der Basell eingespeist und dort energetisch genutzt. Mit dieser Energiemenge könnten etwa 6.000 Haushalte ein Jahr lang beheizt werden. Diese durchdachte Wärmenutzung bildet gemäß Kreislaufwirtschafts-/Abfallgesetz die Basis für die Verwertungsmöglichkeiten bei TRV.



Katalysatorsystem (SCR)



Flugstromadsorber



Logistik



Flüssigabfallübernahme aus Saugwagen

Wenn bei Ihnen Abfälle anfallen, dann melden Sie sich bei uns: Die nächste Autobahnanschlussstelle – BAB 555, Köln Godorf – ist wenige 100 Meter von den Werkstoren entfernt. Nordöstlich liegt der Rheinhafen Godorf. Das Werksgelände verfügt über eine Gleisanbindung. Damit ist eine optimale regionale und überregionale Anbindung für LKW, PKW, Eisenbahn und Schiff vorhanden.



Basell Tor 2 mit Waage für LKW-Anlieferungen

Flexibel können wir uns auf Ihre Entsorgungswünsche einstellen und bieten kurzfristig Lösungen



Entladung von Seecontainern

für unerwartete Probleme an. Auch wenn Sie einmal außerhalb der normalen Öffnungszeiten anliefern wollen – sprechen Sie uns an.



Tanklager

Umwelt, Sicherheit und Qualität

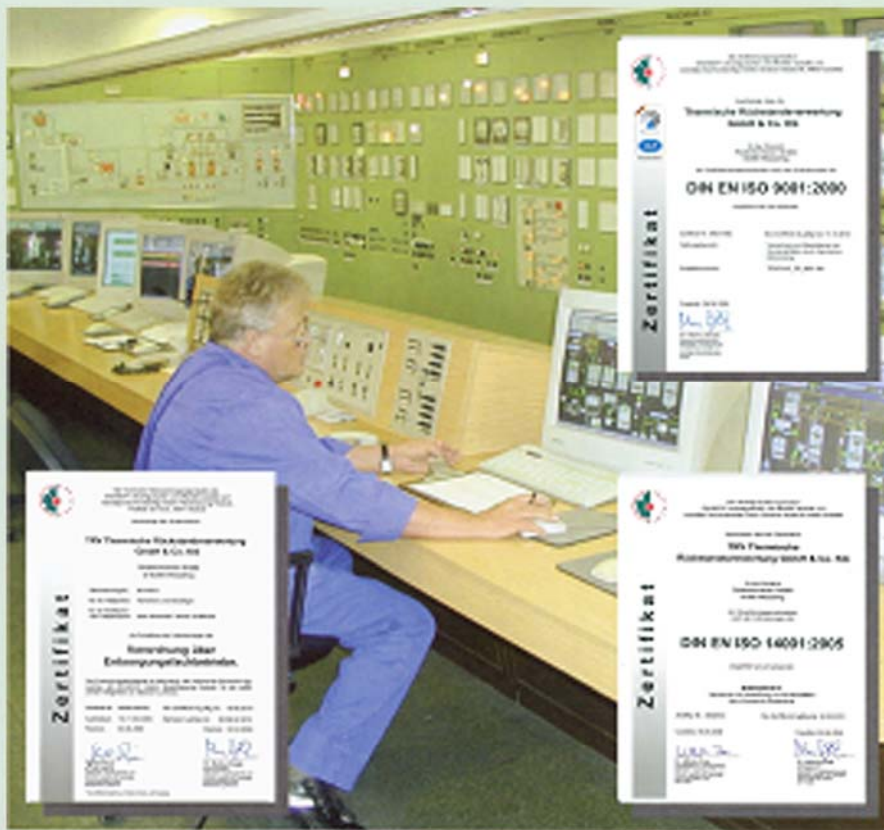
Jede Sonderabfallentsorgung produziert Reststoffe, aber eine Rückstandsverwertungsanlage minimiert diese Menge und damit die Umweltbelastung.

Bei einer jährlichen Kapazität von 60.000t entstehen etwa 9.300t anorganische Asche und Schlacke aus den Drehrohrröfen und weitere 900t Filterstaub und Schlämme aus der Rauchgasreinigung, die umweltgerecht entsorgt oder teils untertage verwertet werden. Damit reduzieren wir Ihren

Abfall auf unter 18 Prozent des angelieferten Materials und helfen somit, wertvollen Deponieraum einzusparen. Die Restbelastung der Abluft am Kamin liegt weit unter den gesetzlichen Grenzwerten. Damit entspricht unsere Rückstandsverwertungsanlage allen Anforderungen an eine moderne Anlage. Wir sind gem. Kreislaufwirtschafts-/Abfallgesetz als Entsorgungsfachbetrieb anerkannt und in den Bereichen Qualitäts- und Umweltmanagementsystem



Annahme- und Betriebslabor



Zentrale Messwerte

gemäß DIN EN ISO 9001 bzw. 14001 zertifiziert. Die behördlichen Auflagen verstehen wir dabei nicht als Selbstzweck, sondern als relevanten Nutzen für unsere Kunden und die Umwelt. Das belegen unsere Erfolge in der Sicherheitsarbeit, wo es seit Bestehen der TRV keinen Störfall oder meldepflichtigen Unfall gab.

Die Fortentwicklung dieses hohen Maßstabes wird ständig durch qualifiziertes und geschultes Personal kontrolliert und bildet die Basis für das wirtschaftliche Betreiben der Anlage.



Betriebstechnikteam bei Kontrollarbeiten

Die Anlage auf einen Blick



FESTSTOFFBUNKER 800 m³

FLÜSSIGLAGERTANKS 950 m³

ELEKTROFILTER

Anzahl 2

Anzahl Zonen 2 je Filter

SCR-KATALYSATOR

Katalysatorvolumen 26 m³

RAUCHGASWÄSCHE

Anzahl Stufen 2

Waschwasservolumen

Stufe1: 120 m³/h

Stufe2: 180 m³/h

VERBRENNUNGSANLAGE

Anzahl der Straßen 2

Verbrennungskapazität 60.000 t/a; 7,8 t/h

Verbrennungstemperatur 900 – 1.100 °C

DREHROHROFEN

Länge x Durchmesser 12 m x 3,8 m

FLUGSTROMADSORBER

Aktive Filterfläche 2.200 m²

Anzahl Filterstrümpfe 770 Stück

DAMPFERZEUGUNG

Abhitzeessel max. 31 t/h, 17 bar

Wärmeverschiebesystem max. 3 t/h, 3,5 bar



So finden Sie uns:

Mit dem PKW über BASELL Tor 3:

- ➔ BAB 555, Autobahnausfahrt Godorf/Wesseling-Nord/Brühl
- ➔ Richtung Brühl/Berzdorf Industriegebiet auf die L 150
- ➔ Ausfahrt Wesseling/Berzdorf Industriegebiet
- ➔ der Straße folgen durch den Kreisverkehr
- ➔ nächste Straße links – Zufahrt BASELL Tor 3

LKW-Anlieferungen über BASELL Tor 2:

- ➔ BAB 555, Autobahnausfahrt Godorf/Wesseling-Nord/Brühl
- ➔ Richtung Godorf/Wesseling-Nord auf die L 150
- ➔ 2. Ampel rechts – Zufahrt BASELL Tor 2



Thermische Rückstandsverwertung GmbH & Co. KG
 Rodenkirchener Straße · D - 50389 Wesseling
 Telefon: 02236.94324-0 · Fax: 02236.94324-53
 www.trv-wesseling.de · info@trv-wesseling.de